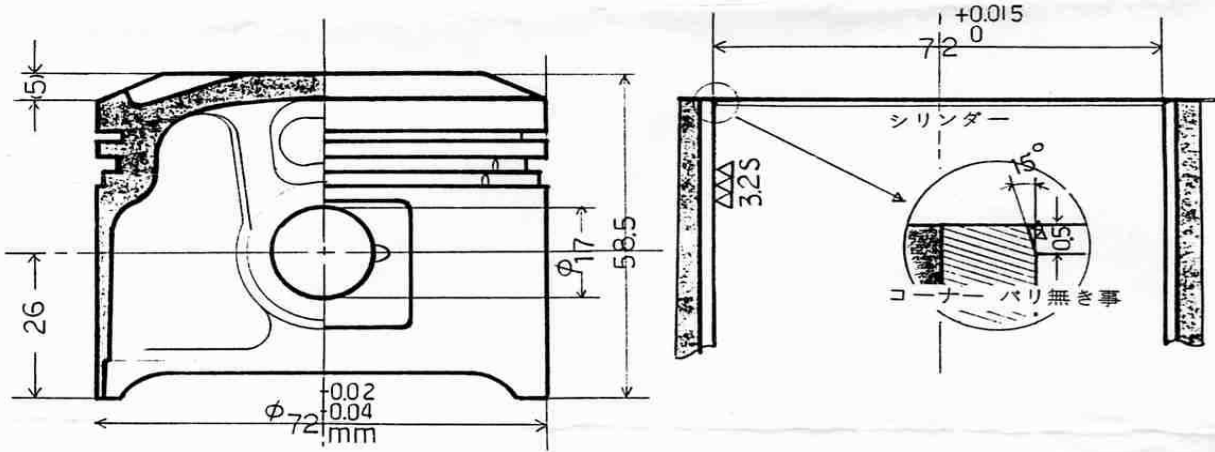


★各シリンダーホアーアップは、下記の図のようなサイズに加工してください。

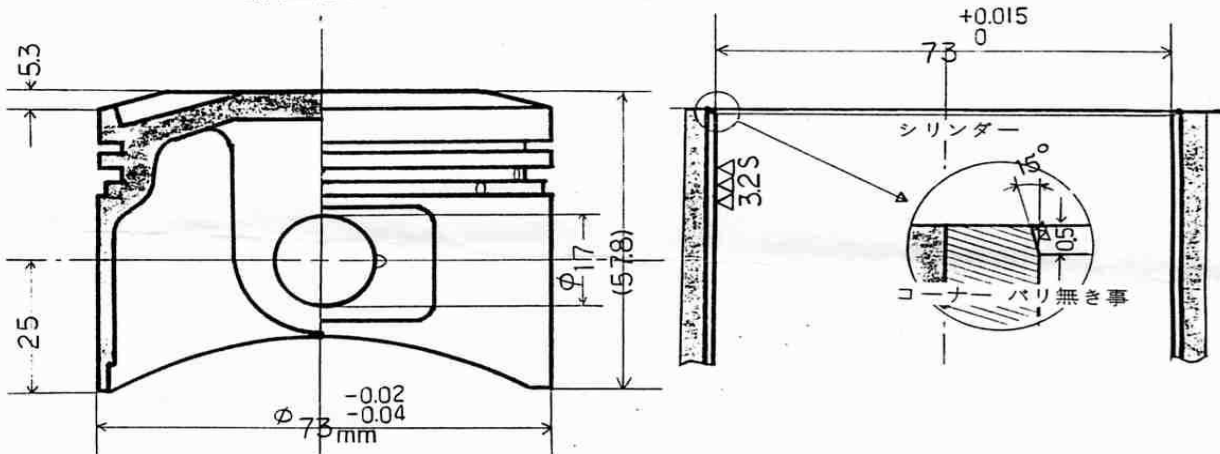
MS-I 鋳造ピストン

最大圧縮比 10.2 : 1 (シリンダーヘッド最大2 mm 面研時)



MS-II 鍛造ピストン

最大圧縮比 10.5 : 1 (シリンダーヘッド最大2 mm 面研時)



mugen **無限** power